

**FACULTY OF EDUCATION**  
**B.Ed I/II/III(BL)/ IV (R) Semester Examinations, \_\_\_\_\_2020**

Time: 1 ½ Hours

Max Marks: 35

PART –A

**Note:** Answer any three questions.

**(3x5=15 Marks)**

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

PART –B

**Note:** Answer any two questions

**(2x10=20 Marks)**

- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

\*\*\*\*\*

**FACULTY OF EDUCATION**  
**B.Ed I/II/III(BL)/ IV (R) Semester Examinations, \_\_\_\_\_2020**

Time: 1 ½ Hours

Max Marks: 35

**విభాగం-ఎ**

**సూచన:** ఈ క్రింది ప్రశ్నలలో ఏవైనా మూడు ప్రశ్నలకు సమాధానం రాయండి.

**(3x5=15 Marks)**

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

**విభాగం-బి**

**సూచన:** ఈ క్రింది ప్రశ్నలలో ఏవైనా రెండు ప్రశ్నలకు సమాధానం వ్రాయండి.

**(2x10=20 Marks)**

- 6.
- 7.
- 8.
- 9.